

Lublin, dnia 15 grudnia 2015 r.

RŚ-V.7222.5.2015.ILU

DECYZJA NR PZ 36/2015

Na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1; art. 183 ust. 1; art. 184 ust. 1; art. 188 ust. 1, ust. 2 pkt: 1, 2, 3 i 5; ust. 3 pkt: 1, 3, 4, 5 i 7; art. 193 ust. 1 pkt 3 i ust. 3; art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a pkt 1, pkt. 3, ust. 4 i ust. 6, art. 204 ust. 1; art. 211 ust. 1, ust. 2, art. 224 ust. 1, ust. 2 w związku z art. 378 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.),
- § 1 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),
- § 2 ust 1 pkt 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu wniosku KOM-EKO S.A. z siedzibą w Lublinie przy ul. Wojennej 3 z dnia 16 czerwca 2015 roku, bez znaku, uzupełnionego pismem z dnia 16 października 2015 roku, bez znaku oraz pismem z dnia 26 listopada 2015 roku, bez znaku

orzekam:

I. Udzielam KOM-EKO S.A. z siedzibą w Lublinie przy ul. Wojennej 3, NIP 954-272-98-83, Regon 242625617, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

KOM-EKO S.A. z siedzibą w Lublinie prowadzi działalność w zakresie gospodarki odpadami w ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie. W ramach Zakładu eksploatuje instalację do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, która zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169), jest instalacją wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego (IPPC). Instalację IPPC stanowią:

- linie do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych;
- linie do sortowania odpadów zebranych selektywnie (tzw. frakcja sucha);
- instalacja biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych;
- instalacja biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych zebranych selektywnie.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, w skład której wchodzi 4 linie do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacja biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, na podstawie Uchwały nr XXIV/397/2012 Sejmiku Województwa Lubelskiego z dnia 30 lipca 2012 roku w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa lubelskiego 2017” z późniejszymi zmianami, uzyskała status regionalnej instalacji przetwarzania odpadów komunalnych (RIPOK) dla Regionu Centralnego. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych zebranych selektywnie także uzyskała status instalacji regionalnej.

Instalacje Zakładu Zagospodarowania Odpadów położone są w Lublinie przy ul. Metalurgicznej 17A na działkach o nr ewidencyjnych: 139/29, 139/47, 139/65, 139/9, 139/13, 139/52, 139/73, 139/36 o łącznej powierzchni 5,4062 ha.

Lokalizacja Zakładu jest zgodna z Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego Miasta Lublin uchwalonym przez Radę Miasta Lublin Uchwałą nr 628/XXIX/2005 z dnia 17 marca 2005 roku. Zakład zlokalizowany jest na terenach aktywności gospodarczej oznaczonych symbolem „AG”.

I.1.1. Charakterystyka instalacji IPPC.

Na instalację IPPC składają się:

- 4 linie do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych o łącznej wydajności 113 200 Mg/rok wyposażone w ciąg linii technologicznych w urządzenia do produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 63 200 Mg/rok;

- 3 linie do sortowania odpadów zebranych selektywnie (tzw. frakcja sucha) o łącznej wydajności 42 050 Mg/rok wyposażone w ciąg linii technologicznych w urządzenia do produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 22 300 Mg/rok;
- instalacja biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych o wydajności 35 000 Mg/rok (2 moduły instalacji dynamicznego kompostowania);
- instalacja biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych zebranych selektywnie o wydajności 7 000 Mg/rok.

Procesy mechanicznego przetwarzania odpadów odbywają się w zamkniętych halach, wyposażonych w szczelną betonową posadzkę. Procesy biologiczne zachodzą w zamkniętych bioreaktorach (kompostowanie dynamiczne) oraz na pryzmach.

Cześć mechaniczna procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych realizowana jest na 4 liniach sortowniczych usytuowanych w halach E, F, H (każda o wydajności 33 000 Mg/rok) oraz w hali C (linia o wydajności 13 000 Mg/rok). Odpady wyładowywane są w strefie buforowej każdej z linii. Za pomocą ładowarki kołowej transportowane są do bunkra zasypowego, który dozuje strumień odpadów. Stamtąd odpady kierowane są przenośnikiem wznoszącym na przesiewacz dyskowy wydzielający frakcję podsitową (do 80 mm) odprowadzaną podajnikiem do kontenera, skąd kierowana jest do procesu biologicznego. Frakcja nadsitowa kierowana jest poprzez podajnik sortowniczy, nad którym umieszczony jest elektromagnes, do kabiny sortowniczej, gdzie wysegregowane są odpady opakowaniowe oraz takie, które mogłyby uszkodzić urządzenia rozdrabniające. Przechodzący przez kabinę sortowniczą przenośnik sortowniczy transportuje odpady na przenośnik rewersyjny, którym przekazywane są do dwóch rozdrabniaczy jednowałowych. Rozdrobniony odpad (paliwo alternatywne) za pomocą przenośników łopatkowych trafia do urządzeń prasujących. Łączna roczna moc przerobowa części mechanicznej instalacji wynosi 113 200 Mg.

Cześć biologiczna procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych polega na stabilizacji odpadów organicznych metodą tlenową i realizowana będzie w 2 modułach instalacji dynamicznego kompostowania. Frakcja organiczna wydzielona w sposób mechaniczny na linii sortowniczej zostaje przy pomocy ładowarki kołowej wprowadzona do wyznaczonego bioreaktora, gdzie zostaje ułożona w pryzmy na specjalnie wykonanej perforowanej posadzce, umożliwiającej przewietrzanie i nawilżanie kompostowanego wsadu. Intensywna faza dojrzewania dla frakcji organicznej powinna trwać co najmniej 14 dni. Po tym czasie kompostowany materiał transportowany jest za pomocą ładowarki kołowej na plac dojrzewania pośredniego, gdzie jest układany w pryzmy okresowo przierzucane przez samojezdne przierzucarki. Łączny czas przetrzymywania materiału wynosi od 8 do 12 tygodni. Okres ten pozwala na otrzymanie tzw. stabilizatu, który może być zdeponowany na składowisku. Wytworzony stabilizat zostaje poddany procesowi przesiania na sicie obrotowym, gdzie wyodrębniona zostaje frakcja podsitowa (do 20 mm), która jako kompost nienadający się do wykorzystania jest

przekazywana do wykorzystania w procesie odzysku poprzez rekultywację terenów zdegradowanych lub zamkniętych składowisk odpadów. Roczna moc przerobowa części biologicznej instalacji wynosi 35 000 Mg.

Odpady zebrane selektywnie (tzw. „frakcja sucha”) przetwarzane są na 3 liniach do sortowania odpadów o łącznej wydajności 42 050 Mg/rok wyposażonych w ciąg linii technologicznych w urządzenia do produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 22 300 Mg/rok.

Linia nr 1 – odpady trafiają do strefy buforowej, gdzie następuje wstępna segregacja odpadów wielkogabarytowych i odpadów niebezpiecznych oraz opon. Następnie strumień odpadów trafia przez podajnik podłogowy do podajnika wznoszącego, przy którym znajduje się podest sortowniczy, gdzie wybierane są odpady szkła. Do mechanicznej segregacji odpadów zastosowano przesiewacz dyskowy. W wyniku jego pracy odpady zostają podzielone na frakcję drobną 0-60 mm oraz frakcję grubą powyżej 60 mm. Przenośnik sortowniczy zainstalowany jest w trybunie sortowniczej, nad którą nadbudowana jest kabina, gdzie ze strumienia odpadów wybieranych jest pięć frakcji surowców wtórnych: makulatura twarda, makulatura gazetowa, folia, złom aluminiowy i tworzywa sztuczne. Wysegregowane surowce wtórne są prasowane i przygotowywane do transportu. Pozostałość z procesu sortowania kolejnymi podajnikami przekazywana jest do urządzenia rozdrabniającego do frakcji 30 mm. Konstrukcja linii umożliwia podawanie dodatkowego strumienia odpadów zebranych selektywnie do urządzenia rozdrabniającego w celu wytworzenia paliwa alternatywnego. Wytworzone paliwo alternatywne kierowane jest do prasy wyposażonej w kontener o konstrukcji zamkniętej i transportowane do magazynów paliwa przy użyciu samochodu hakowego. Roczna moc przerobowa linii nr 1 wynosi 24 000 Mg.

Linia nr 2 – wyposażona jest w niewielką strefę buforową, skąd odpady kierowane są na przenośnik wznoszący a następnie na poziomy przenośnik sortowniczy. W obrębie przenośnika sortowniczego zlokalizowano stanowisko, na którym odbierane są odpady opakowaniowe ze szkła oraz odpady opakowaniowe z metali nieżelaznych. Za stanowiskiem umieszczono separator magnetyczny, za pomocą którego następuje odebranie metali żelaznych. Po przejściu pod separatorem odpady kierowane są z podajnika sortowniczego do rozdrabniacza jednowałowego w celu wytworzenia paliwa alternatywnego o granulacji 35 mm, które następnie kierowane jest do urządzenia prasującego. Roczna moc przerobowa linii nr 2 wynosi 4 850 Mg.

Linia nr 3 – odpady trafiają do kosza zasypowego, wyposażonego w przenośnik z ruchomą podłogą, którego zadaniem jest przemieszczanie odpadów w kierunku przenośnika wznoszącego. Przenośnik wznoszący transportuje strumień odpadów na przesiewacz dyskowy. Na początku przenośnika wznoszącego umieszczony jest bęben dozujący, którego zadaniem jest powstrzymywanie nadmiaru odpadów oraz formowanie ich strumienia w sposób umożliwiający jak najbardziej efektywną pracę przesiewacza dyskowego i osób w kabinie sortowniczej. Przenośnikiem wznoszącym strumień odpadów kierowany jest na przesiewacz dyskowy o przekroju sita \varnothing 40 mm. Zadaniem przesiewacza jest odseparowanie zanieczyszczeń mineralno-organicznych, które spadną do kontenera ustawionego pod urządzeniem. Frakcja podsitowa (19 12 12) przesiewana jest następnie

przy pomocy sita obrotowego o \varnothing 12 mm w celu wydzielenia frakcji mineralnej (19 12 09). Po przejściu przez przesiewacz dyskowy strumień odpadów trafia na poziomy przenośnik taśmowy przechodzący przez kabinę sortowniczą. W kabinie wyposażonej w 4 stanowiska robocze odbierane są surowce wtórne (folia, butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, opakowania aluminiowe, opakowania szklane). Za kabiną sortowniczą nad taśmą przenośnika poziomego ustawiony jest elektromagnes, który odbiera złom stalowy. Na końcu linii znajduje się zespół rozdrabniający złożony z rozdrabniacza jednowałowego rozdrabniającego pozostałe odpady do granulacji 30 mm. Po wyjściu z rozdrabniacza materiał energetyczny spada na łopatkowy przenośnik odbiorczy połączony z prasą i prasokontenerem. Roczna moc przerobowa linii nr 3 wynosi 13 200 Mg.

Odpady biodegradowalne (zielone) zebrane selektywnie poddawane są przetworzeniu w procesie odzysku w instalacji kompostowni. Technologia kompostowania obejmuje procesy: przygotowanie masy kompostowej, kompostowanie w pryzmach, dojrzewanie masy kompostu w pryzmach w warunkach naturalnych, uszlachetnianie kompostu i magazynowanie. Wynikiem procesu jest wytworzenie produktu – środka poprawiającego właściwości gleby „HUMUKOM”. Odpady zielone przeznaczone do kompostowania są przywożone na kompostownię bezpośrednio z miejsc ich powstawania i poddawane kontroli pod względem ich przydatności do kompostowania. Po zważeniu kierowane są do rozładunku w wyznaczonym miejscu na placu kompostowym. Następnie odpady kierowane są do przygotowania masy kompostowej w komposterze oraz formowania pryzm kompostowych. Wstępne kompostowanie trwa przez okres 6 tygodni, w tym czasie pryzmy są przerzucane z częstotliwością 1 raz na tydzień przy pomocy przerzucarki samojezdnej do kompostu. Proces rozkładu tlenowego uznaje się za skończony, gdy po kolejnym przerzuceniu temperatura pryzmy się nie podnosi lub podnosi nieznacznie. Następnie kompost kieruje się do następnej fazy – dojrzewania, która trwa od 6 do 12 tygodni. Pełny cykl kompostowania trwa od 16 do 24 tygodni. Produkt kompostowania jest uszlachetniany poprzez przesianie przy użyciu sita bębnowego do kompostu o średnicy oczek 10 mm, w celu usunięcia zanieczyszczeń nieorganicznych oraz frakcji nieprzekompostowanej, które nie zostały rozdrobnione w fazie przygotowania masy kompostowej lub nie zdążyły się całkowicie rozłożyć w trakcie trwania procesu. Prawidłowo prowadzony proces kompostowania prowadzi do wytworzenia produktu poprawiającego właściwości gleby znajdującego zastosowanie w uprawach polowych i rekultywacji gruntu. W przypadku zaburzenia procesu powstanie odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom, przeznaczony do unieszkodliwienia na składowisku bądź do wykorzystania w procesie odzysku poprzez rekultywację terenów zdegradowanych lub zamkniętych składowisk odpadów. Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 7 000 Mg.

I.1.2. Charakterystyka pozostałych instalacji.

Postępowanie z odpadami wielkogabarytowymi i budowlanymi

W obrębie wygradzonego i zamykanego placu znajduje się otwarta wiata ze stanowiskiem demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz zespół zasieków betonowych,

w których gromadzone są odpady. Odpady przywiezione na teren placu, rozładowane i złożone w zasieku, czekają na rozbiórkę. Odpad złomu i szkła przekazywany jest uprawnionym podmiotom. Z odpadów budowlanych i rozbiórkowych wydziela się frakcje gruzu betonowego, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych, tynków, oklein, tapet, szkła, drewna, metali żelaznych i nieżelaznych, które są przekazywane uprawnionym odbiorcom. Odpady wielkogabarytowe podlegają rozdrobnieniu na mobilnej rozdrabniarce. W wyniku ich rozdrobnienia wytwarzane są odpady o kodzie 19 12 12 i oraz odpady złomu metali żelaznych (19 12 02) i metali nieżelaznych (19 12 03). Odpady metali magazynowane są w pojemnikach i workach a następnie przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Uzyskane w efekcie rozdrobnienia odpady o kodzie 19 12 12 są sukcesywnie kierowane do procesów przetworzenia na liniach sortowniczych odpadów zebranych selektywnie z wytworzeniem paliwa alternatywnego nr 1, nr 2 i nr 3 w celu wytworzenia paliwa alternatywnego (19 12 10).

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 6 550 Mg.

I.2. Gospodarka odpadami.

I.2.1. Proces mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

I.2.1.1. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku w procesie mechanicznego sortowania zmieszanych odpadów komunalnych (proces odzysku R12).

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	113 200,0

I.2.1.2. Ustalam rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku w procesie mechanicznego sortowania zmieszanych odpadów komunalnych.

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Opis odpadu i właściwości</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	Odpady w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w tym zdekompletowane, także zawierające baterie. Urządzenia z metali i tworzyw sztucznych zawierające elementy z zawartością m.in. metali ciężkich. Odpady stałe.	50,0
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11	Odpady w różnorodnej formie, np. zamknięte opakowania z substancjami chemicznymi, puste opakowania po	50,0

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Opis odpadu i właściwości</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
		substancjach niebezpiecznych. Odpady stałe.	

I.2.1.3. Ustalam rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku w procesie mechanicznego sortowania zmieszanych odpadów komunalnych.

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Opis odpadu i właściwości</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Różnej wielkości opakowania, najczęściej z kartonu, celuloza. Odpady stałe.	150,0
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Worki, wiaderka, pudełka, skrzynki, zbiorniki i inne opakowania z PP, PE, PS i innych tworzyw polimerowych. Odpady stałe.	150,0
Opakowania z drewna	15 01 03	Palety i skrzynie drewniane, drewno. Odpady stałe.	75,0
Opakowania z metali	15 01 04	Puszki, skrzynki, blachy ze stali i metali kolorowych. Stal i aluminium. Odpady stałe.	600,0
Opakowania ze szkła	15 01 07	Butelki szklane. Szkło białe i kolorowe. Piasek kwarcowy, soda, wapień i inne dodatki mineralne. Odpady stałe.	300,0
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Urządzenia nie zawierające elementów niebezpiecznych, użytkowane w gospodarstwach domowych. Urządzenia z metali i tworzyw sztucznych z elementami szkła. Odpady stałe.	50,0
Papier i tektura	19 12 01	Papier i tektura w różnym stopniu rozdrobnienia, biały lub kolorowy. Także czasopisma, książki i inne. Celuloza. Odpady stałe.	150,0
Metale żelazne	19 12 02	Elementy stalowe i żeliwne różnej gramatury, także uszkodzone części urządzeń. Żelazo, stal i żeliwo. Odpady stałe.	600,0
Metale nieżelazne	19 12 03	Elementy z metali kolorowych (najczęściej aluminium, miedź, ołów, mosiądz) różnej gramatury, także uszkodzone części urządzeń. Aluminium, miedź, mosiądz, ołów. Odpady stałe.	50,0
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Worki, folie, pudełka, skrzynki i inne opakowania z PE, PP, PS, elementy gumowe, polimery syntetyczne. Odpady stałe.	150,0
Szkło	19 12 05	Różnej wielkości fragmenty szkła, z otworów, lustra, stłuczka szklana	300,0

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Opis odpadu i właściwości</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
		różnego rodzaju i różnych kolorów. Piasek kwarcowy, soda, wapień i inne dodatki mineralne. Odpady stałe.	
Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Mieszanina odpadów trudnych do rozdzielania drobnej granulacji zawierających tworzywa sztuczne, gumę, gąbkę, styropian, poliuretan, drewno, papier, tekstylia, fragmenty opakowań, w tym wielomateriałowych. Odpady stałe, zawierające głównie polimery.	63 200,0
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Odpady zawierające przede wszystkim frakcję organiczną w różnym stanie rozkładu, żywność, odpady z przygotowywania żywności, zużyte pieluchy, mokry papier, stłuczka szklana i ceramika, tłuszcze i inne. Odpady mokre, ulegające fermentacji i zagniwaniu, powodują emisję odorów.	50 000,0

I.2.1.4. Ustalam następujące warunki postępowania z odpadami wymienionymi w pkt I.2.1.:

- a) Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem zużytych baterii i akumulatorów przeznaczonych do przetwarzania i recyklingu, jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- b) Zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu mogą być magazynowane nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
- c) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej niż przez okres 1 roku – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- d) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego Spółka posiada tytuł prawny.
- e) Magazynowanie odpadów powinno się odbywać w sposób selektywny, na utwardzonym podłożu w budynkach na terenie infrastruktury zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.
- f) Odpady powinny być magazynowane w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko.
- g) Odpady należy przekazywać podmiotom uprawnionym do gospodarowania odpadami.

h) Transport odpadów powinien odbywać się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów, w warunkach uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów w środowisku.

I.2.2. Proces mechanicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie.

I.2.2.1. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji w ciągu roku w procesie mechanicznego sortowania odpadów zebranych selektywnie (proces odzysku R12).

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Inne niewymienione odpady	03 03 99	300,0
Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	150,0
Inne niewymienione odpady	07 02 99	100,0
Inne niewymienione odpady	08 03 99	300,0
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	200,0
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	400,0
Opakowania z drewna	15 01 03	200,0
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	100,0
Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	200,0
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	50,0
Zużyte opony	16 01 03	500,0
Tworzywa sztuczne	16 01 19	100,0
Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	5 350,0
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	600,0
Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	1 100,0
Tekstylia	19 12 08	350,0
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	14 900,0
Papier i tektura	20 01 01	100,0
Tworzywa sztuczne	20 01 39	300,0
Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99	24 000,0
Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	800,0
Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	700,0
Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	1 700,0

Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji w procesie mechanicznego sortowania odpadów zebranych selektywnie (proces odzysku R12) wynika z wydajności instalacji i nie może przekroczyć ilości 42 050 Mg w ciągu roku.

I.2.2.2. Ustaliam rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w instalacji w ciągu roku w procesie mechanicznego sortowania odpadów zebranych selektywnie.

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Opis odpadu i właściwości</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpady betonu różnych frakcji z domieszką cegły i kamieni. Odpady stałe.	4 100,0
Gruz ceglany	17 01 02	Odpady cegły czerwonej, białej i innej. Odpady stałe.	2 500,0
Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	Elementy ceramiki łazienkowej. Odpady stałe.	500,0
Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpady zmieszane zawierające beton, gips, cegły, kamienie, z niewielkimi domieszkami metali. Odpady stałe.	100,0
Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80	Fragmenty tynków mineralnych zawierające gips, węgla wapnia, papier, powłoki klejowe, folie i tworzywa sztuczne. Odpady stałe.	500,0
Papier i tektura	19 12 01	Papier i tektura w różnym stopniu rozdrobnienia, biały lub kolorowy. Odpady stałe.	2 150,0
Metale żelazne	19 12 02	Elementy stalowe, żeliwne. Odpady stałe.	600,0
Metale nieżelazne	19 12 03	Elementy z metali kolorowych, tj. aluminium, miedź, ołów, mosiądz. Odpady stałe.	125,0
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Worki, folie, pudełka, skrzynki i inne opakowania z PE, PP, PS, elementy gumowe, polimery syntetyczne. Odpady stałe.	1 600,0
Szkło	19 12 05	Szkło i opakowania szklane. Odpady stałe.	490,0
Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	Piasek, ziemia, kamienie. Odpady stałe.	3 170,0
Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Mieszanina odpadów palnych zawierająca odpady tworzyw sztucznych, gumy, gąbki, styropianu, poliuretanu, drewna, papieru, tekstyliów. Odpady stałe o granulacji do 30 mm.	22 300,0
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Odpady o granulacji powyżej 40 mm, zawierające papier, folie, zakrętki, kapsle i inne drobne elementy obniżające wartość kaloryczną. Odpady stałe.	9 500,0

I.2.2.3. Ustaliam następujące warunki postępowania z odpadami wymienionymi w pkt I.2.2.:

- a) Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych

lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.

- b) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej niż przez okres 1 roku – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- c) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego Spółka posiada tytuł prawny.
- d) Magazynowanie odpadów powinno się odbywać w sposób selektywny, na utwardzonym podłożu w budynkach na terenie infrastruktury zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.
- e) Odpady powinny być magazynowane w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko.
- f) Odpady należy przekazywać podmiotom uprawnionym do gospodarowania odpadami.
- g) Transport odpadów powinien odbywać się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów, w warunkach uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów w środowisku.

I.2.3. Procesy biologicznego przetwarzania odpadów.

I.2.3.1. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku w procesie biologicznej stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej zmieszanych odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania D8).

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	35 000,0

I.2.3.2. Ustalam rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku w procesie biologicznej stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej zmieszanych odpadów komunalnych.

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Opis odpadu i właściwości</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Inne niewymienione odpady	19 05 99	Frakcja podsitowa zmieszanych odpadów komunalnych poddana procesowi stabilizacji tlenowej o zawartości węgla organicznego do 20% suchej masy, wartości AT ₄ poniżej 10 mg O ₂ /g s.m., stracie	26 250,0

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Opis odpadu i właściwości</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
		prażenia stabilizatu mniejszej niż 35%. Odpady stałe, stabilne, w których nie zachodzą procesy biologiczne.	

I.2.3.3. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji do kompostowania w ciągu roku w procesie biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych i odpadów zielonych zebranych selektywnie (proces odzysku R3).

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Odpadowa masa roślinna	02 01 03	100,0
Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa – z wyłączeniem produktów pochodzenia zwierzęcego	ex 02 03 04	300,0
Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	800,0
Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	50,0
Odpady tytoniowe	02 03 82	30,0
Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa – z wyłączeniem produktów pochodzenia zwierzęcego	ex 02 06 01	20,0
Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	80,0
Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	30,0
Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	200,0
Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia – z wyłączeniem produktów pochodzenia zwierzęcego	ex 16 03 80	700,0
Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	500,0
Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	7 000,0
Odpady z targowisk – z wyłączeniem produktów pochodzenia zwierzęcego	ex 20 03 02	1 500,0

Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji do kompostowania w ciągu roku w procesie biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych i odpadów zielonych zebranych selektywnie (proces odzysku R3) wynika z wydajności instalacji i nie może przekroczyć ilości 7 000 Mg w ciągu roku.

I.2.3.4. Ustalam rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji do kompostowania w ciągu roku w procesie biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych i odpadów zielonych zebranych selektywnie.

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Opis odpadu i właściwości</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	Fragmenty opakowań z tworzyw sztucznych, szkła, metali, drewna. Odpady stałe, ulegające fermentacji i zagniwaniu.	1 600,0

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Opis odpadu i właściwości</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Przekompostowane odpady roślinne z domieszką odpadów tworzyw sztucznych, szkła, o parametrach dyskwalifikujących możliwość wykorzystania jako kompostu. Odpady stałe.	600,0

I.2.3.5. Ustalam następujące warunki postępowania z odpadami wymienionymi w pkt I.2.3.:

- a) Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- b) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej niż przez okres 1 roku – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- c) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego Spółka posiada tytuł prawny.
- d) Magazynowanie odpadów powinno się odbywać w sposób selektywny, na utwardzonym podłożu na terenie infrastruktury zakładu, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.
- e) Odpady powinny być magazynowane w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko.
- f) Odpady należy przekazywać podmiotom uprawnionym do gospodarowania odpadami.
- g) Transport odpadów powinien odbywać się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów, w warunkach uniemożliwiających rozprzestrzenienie się odpadów w środowisku.

I.2.4. Zezwalam KOM-EKO S.A. na prowadzenie działalności w zakresie zbierania na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A.

I.2.4.1. Ustalam rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07
Odpady metalowe	02 01 10
Inne niewymienione odpady	02 01 99

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05
Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80
Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81
Odpady tytoniowe	02 03 82
Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01
Inne niewymienione odpady	02 05 99
Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01
Odpady konserwantów	02 06 02
Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80
Inne niewymienione odpady	02 06 99
Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01
Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04
Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80
Odpady kory i korka	03 01 01
Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	03 01 04*
Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05
Inne niewymienione odpady	03 01 99
Odpady z kory i drewna	03 03 01
Szlamy z odbarwiania makulatury	03 03 05
Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07
Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08
Odpady szlamów defekosaturacyjnych	03 03 09
Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	03 03 11
Inne niewymienione odpady	03 03 99
Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13
Inne niewymienione odpady	07 02 99
Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	07 04 81
Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*
Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	08 01 12
Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*
Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	08 01 18
Zmywacz farb lub lakierów	08 01 21*
Inne niewymienione odpady	08 01 99
Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*
Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	08 03 13
Inne niewymienione odpady	08 03 99
Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*
Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10
Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 11*
Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Inne niewymienione odpady	08 04 99
Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01
Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02
Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03
Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04
Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05
Odpady spawalnicze	12 01 13
Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	12 01 17
Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21
Inne niewymienione odpady	12 01 99
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02
Opakowania z drewna	15 01 03
Opakowania z metali	15 01 04
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05
Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06
Opakowania ze szkła	15 01 07
Opakowania z tekstyliów	15 01 09
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*
Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03
Zużyte opony	16 01 03
Filtry olejowe	16 01 07*
Metale żelazne	16 01 17
Metale nieżelazne	16 01 18
Tworzywa sztuczne	16 01 19
Szkło	16 01 20
Inne niewymienione elementy	16 01 22
Inne niewymienione odpady	16 01 99
Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14
Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16
Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*
Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04
Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*
Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06
Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80
Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	16 05 05

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*
Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*
Baterie zawierające rtęć	16 06 03*
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04
Inne baterie i akumulatory	16 06 05
Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	16 06 06*
Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01
Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 81 01*
Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	16 81 02
Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 82 01*
Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	16 82 02
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01
Gruz ceglany	17 01 02
Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03
Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	17 01 06*
Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07
Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80
Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81
Inne niewymienione odpady	17 01 82
Drewno	17 02 01
Szkło	17 02 02
Tworzywa sztuczne	17 02 03
Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04*
Asfalt zawierający smołę	17 03 01*
Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	17 03 02
Smoła i produkty smołowe	17 03 03*
Odpadowa papa	17 03 80
Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01
Aluminium	17 04 02
Ołów	17 04 03
Cynk	17 04 04
Żelazo i stal	17 04 05
Cyna	17 04 06
Mieszaniny metali	17 04 07
Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*
Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11
Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04
Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	17 05 06
Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	17 05 08
Materiały izolacyjne zawierające azbest	17 06 01*
Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	17 06 03*
Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04
Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	17 06 05*
Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 08 01*

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	17 08 02
Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	17 09 03*
Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04
Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	18 01 01
Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	18 01 04
Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01
Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02
Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03
Inne niewymienione odpady	19 05 99
Skratki	19 08 01
Zawartość piaskowników	19 08 02
Inne niewymienione odpady	19 08 99
Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01
Osady z klarowania wody	19 09 02
Osady z dekarbonizacji wody	19 09 03
Zużyty węgiel aktywny	19 09 04
Inne niewymienione odpady	19 09 99
Odpady żelaza i stali	19 10 01
Odpady metali nieżelaznych	19 10 02
Papier i tektura	19 12 01
Metale żelazne	19 12 02
Metale nieżelazne	19 12 03
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04
Szkło	19 12 05
Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*
Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07
Tekstyli	19 12 08
Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09
Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12
Papier i tektura	20 01 01
Szkło	20 01 02
Odzież	20 01 10
Tekstyli	20 01 11
Rozpuszczalniki	20 01 13*
Kwasy	20 01 14*
Alkalia	20 01 15*
Odczynniki fotograficzne	20 01 17*
Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	20 01 19*
Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20 01 21*
Urządzenia zawierające freony	20 01 23*

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25
Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	20 01 26*
Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 01 27*
Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 01 28
Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	20 01 29*
Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20 01 30
Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20 01 31*
Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20 01 32
Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*
Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (¹)	20 01 35*
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36
Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20 01 37*
Tworzywa sztuczne	20 01 39
Metale	20 01 40
Odpady zmiotek wentylacyjnych	20 01 41
Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	20 01 80
Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99
Gleba i ziemia, w tym kamienie	20 02 02
Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03
Odpady z czyszczenia ulic i placów	20 03 03
Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20 03 04
Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 03 06
Odpady wielkogabarytowe	20 03 07
Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99

I.2.5.2. Ustaliam następujące warunki postępowania z odpadami wymienionymi w pkt. I.2.5.:

- a) Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania jest teren Zakładu Zagospodarowania Odpadów KOM-EKO S.A. w Lublinie przy ul. Metalurgicznej 17A.
- b) Odpady będą dowożone na teren Zakładu Zagospodarowania Odpadów KOM-EKO S.A. w Lublinie przy ul. Metalurgicznej 17A. W przypadku awarii lub innych sytuacji, kiedy instalacje eksploatowane przez KOM-EKO S.A. nie będą w stanie przetworzyć przyjętych odpadów, odpady będą magazynowane i po zgromadzeniu partii odpowiedniej do transportu zostaną przekazane uprawnionym podmiotom.
- c) Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.

- d) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej niż przez okres 1 roku – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- e) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego Spółka posiada tytuł prawny.
- f) Odpady będą gromadzone i przechowywane w pojemnikach lub kontenerach, dostosowanych pod względem wielkości, materiału oraz sposobu zabezpieczenia do rodzaju, stanu skupienia i innych właściwości gromadzonych odpadów, umożliwiających ich bezpieczne magazynowanie i przeładunek. Pojemniki do magazynowania odpadów będą zawierały informację o rodzaju odpadu wraz z określeniem kodu odpadu. Wszystkie odpady magazynowane będą selektywnie w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów.
- g) Oleje odpadowe będą zbierane do szczelnych pojemników wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie odpadowych olejów, wyposażonych w szczelne zamknięcie oraz w umieszczoną w widocznym miejscu informację o ich zawartości. Pojemniki ze użytymi olejami będą magazynowane w sposób uniemożliwiający ewentualny wyciek i przedostanie się do środowiska, a następnie przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne uprawnienia do ich transportu oraz odzysku bądź unieszkodliwiania.
- h) Odpady w postaci niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego mogą być zbierane pod warunkiem spełnienia wymogów art. 35 ustawy z dnia 11 września 2015 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688).
- i) Maksymalna ilość gromadzonych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w jednym czasie odpadów nie może być większa niż taka jaka wynika z możliwości technicznych i organizacyjnych Spółki w zakresie zbierania.
- j) Odpady będą przekazywane podmiotom gwarantującym zgodny z przepisami odzysk lub unieszkodliwianie odpadów, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w obowiązujących przepisach. Przekazanie odpadów musi się odbywać zgodnie z wymaganiami i wzorami dokumentów, określonymi w aktualnych przepisach prawa.
- k) Transport odpadów powinien odbywać się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów, w warunkach uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów w środowisku.

I.3. Dopuszczalna zorganizowana emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie eksploatowanych przez KOM-EKO S.A.

I.3.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Źródłem powstawania emisji gazów i pyłów z instalacji Zakładu Zagospodarowania Odpadów w zlokalizowanych w Lublinie przy ul. Metalurgicznej 17A eksploatowanych przez KOM-EKO S.A. są:

- procesy produkcyjne (technologiczne):
 - emisja zorganizowana (emitor hali nr 5) i niezorganizowana z hal, gdzie następuje przetwarzanie odpadów;
 - emisja niezorganizowana poprzez biofiltry z procesu kompostowania/stabilizacji,
 - powierzchniowa emisja niezorganizowana z placu dojrzwania kompostu/stabilizatu;
- procesy pomocnicze:
 - niezorganizowana emisja ze środków transportu.

Źródłem emisji zanieczyszczeń powietrza z instalacji z hali technologicznej nr 5, w której usytuowana jest instalacja przetwarzania odpadów zebranych selektywnie jest system wentylacji mechanicznej wyposażonej w wentylator o wydajności 4 000 m³/h.

I.3.2. Rodzaje i dopuszczalne wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza oraz warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów z instalacji Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie eksploatowanych przez KOM-EKO S.A.

Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza oraz warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów z instalacji ustala się na poziomie określonym w tabeli:

Źródło emisji zanieczyszczeń	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]	Warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów		
			Wysokość emitora [m] Średnica emitora [m] lub przekrój na wylocie emitora [m x m]	Temperatura gazów wylotowych [K] Prędkość gazów wylotowych [m/s]	Czas pracy [h/rok]
Hala sortowni nr 5	Pył ogółem, w tym:	0,016	14,0	293	8 760
	Pył PM 10	0,016	0,4	8,85	
Emitor E1	Pył PM 2,5	0,016			

I.3.3. Dopuszczalna wielkość rocznej emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

Ustala się dopuszczalną wielkość rocznej emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji na niżej określonym poziomie:

Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył ogółem, w tym:	0,14016
Pył PM 10	0,14016
Pył PM 2,5	0,14016

I.4. Gospodarka wodno-ściekowa.

Woda pobierana jest przez KOM-EKO S.A. z czterech własnych ujęć wody podziemnej znajdujących się na terenie Zakładu przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie i wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe pracowników, cele technologiczne instalacji IPPC (głównie nawilżanie w procesie biologicznym), cele porządkowe oraz utrzymania terenów zielonych znajdujących się w obrębie i na granicach Zakładu. KOM-EKO S.A. posiada odrębne pozwolenia wodnoprawne na pobór wód z powyższych ujęć.

Ilość pobranej wody określana jest na podstawie wskazań wodomierza.

W związku z funkcjonowaniem instalacji Zakładu wytwarzane są ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe. Ścieki bytowe odprowadzane są do kanalizacji sanitarnej obcego podmiotu, natomiast wody opadowe i roztopowe do kanalizacji deszczowej obcego podmiotu.

I.4.1. Ilość pobieranej wody.

Ilość pobieranej wody z własnych ujęć na cele bytowe pracowników i na cele technologiczne instalacji Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie eksploatowanych przez KOM-EKO S.A. wynosi:

$$Q_{\text{roczne}} = 745,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

I.5. Dopuszczalne poziomy hałas.

Do źródeł hałasu na terenie instalacji Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie eksploatowanych przez KOM-EKO S.A. należą:

- źródła typu „budynek”, w tym hale sortowni, o mocy akustycznej do 78,9 dB;
- źródła liniowe, w tym ruch pojazdów i praca urządzeń, o mocy akustycznej do 98,0 dB.

Instalacje Zakładu eksploatowane są w systemie 3-zmianowym przez 5 dni w tygodniu. Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej to tereny zabudowy zagrodowej.

Dopuszczalne poziomy hałasu poza terenem instalacji składowiska odpadów określa się wskaźnikami hałasu w sposób następujący:

- dla terenów zabudowy zagrodowej:
 - $L_{AeqD} = 55$ dB (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym),
 - $L_{AeqN} = 45$ dB (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy).

I.6. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

Praca instalacji i urządzeń w warunkach odbiegających od normalnych odbywać się będzie w przypadku okresowych zatrzymań i uruchomień instalacji związanych z okresowymi przeglądami konserwacyjnymi i remontami maszyn i urządzeń oraz w przypadku różnego rodzaju awarii instalacji.

I.7. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

I.7.1. Metody ochrony środowiska wodnego.

Ochronę środowiska wodnego zapewnia stosowanie następujących metod i technik:

- ujęcie w szczelny wewnętrzny system kanalizacji ścieków powstających na terenie Zakładu,
- utwardzenie i uszczelnienie dróg transportowych na terenie Zakładu,
- utrzymywanie czystości w halach i na terenie całego Zakładu,
- zastosowanie sorbentów do usuwania na sucho ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.

I.7.2. Metody ochrony powietrza.

Metody ochrony powietrza:

- technologia przetwarzania odpadów, która polegać będzie w pierwszej kolejności na wysegregowaniu na linii sortowniczej odpadów dających się ponownie wykorzystać,
- prawidłowe prowadzenie procesu kompostowania,
- zainstalowanie bariery dezodorującej oraz biofiltrów.

I.7.3. Metody ochrony środowiska glebowego.

Metodami ochrony środowiska glebowego są:

- utrzymywanie porządku i ładu na terenie Zakładu,

- zastosowanie sorbentów do usuwania na sucho ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych,
- prowadzenie procesów technologicznych wyłącznie w miejscach do tego przeznaczonych.

I.7.4. Metody ochrony przed hałasem.

Metodami ochrony przed hałasem na terenie składowiska odpadów są:

- stosowanie maszyn i urządzeń o możliwie jak najniższym poziomie emitowanych dźwięków,
- optymalizacja czasu pracy maszyn, urządzeń i pojazdów samochodowych, które są podstawowymi źródłami hałasu.

I.7.5. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadowej.

Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadowej zapewnia stosowanie następujących metod i procedur:

- segregacja odpadów, przez co ogranicza się ilość odpadów przeznaczonych do unieszkodliwienia na składowisku,
- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z przyjętą technologią, w miejscach do tego przeznaczonych.

I.7.6. Metody doboru technologii bezpiecznych dla środowiska.

Wprowadzanie na teren nowych technologii oraz zmiany sposobu prowadzenia dotychczasowych procesów, niezależnie od tego, czy powodowałyby to konieczność weryfikacji warunków pozwolenia (zgodnie z wymogiem art. 214 lub 215 w powiązaniu z art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska) będzie każdorazowo poprzedzane analizą kryterialną z preferencjami dla technik i technologii, które:

- nie powodują powstawania ścieków (w odniesieniu do procesów nowych), jeżeli jest to tylko możliwe,
- zmniejszają ilość wytwarzanych ścieków, a zwłaszcza ładunków substancji chemicznych wprowadzanych na oczyszczalnię w stosunku do aktualnego poziomu (w odniesieniu do procesów zmienianych lub modernizowanych),
- nie powodują powstawania odpadów klasyfikowanych jako niebezpieczne,
- zmniejszają zapotrzebowanie na energię i media produkcyjne,
- nie powodują wprowadzania do środowiska substancji zapachowych.

I.7.7. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Instalacje zlokalizowane na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie eksploatowanych przez KOM-EKO S.A. są źródłem lokalnego zanieczyszczenia środowiska.

Instalacje zlokalizowane są w znacznej odległości od granic kraju. W związku z tym oddziaływania transgraniczne na środowisko nie występują.

I.7.8. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej.

Metodą zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej jest optymalizacja zużycia energii elektrycznej, pobieranej z krajowej sieci energetycznej w związku z funkcjonowaniem obiektów i zaplecza technicznego.

I.8. Określam zakres i sposób monitorowania instalacji Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie eksploatowanych przez KOM-EKO S.A., w tym ewidencjonowania ilości i rodzaju odpadów oraz wielkości emisji.

I.8.1. Zakres i sposób monitorowania instalacji w zakresie gospodarki odpadami.

I.8.1.1. Zakres i sposób monitorowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji, zgodnie z wymaganiami i wzorami dokumentów ewidencji odpadów, określonymi w aktualnych przepisach prawa.

Zbiornicze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi należy sporządzać zgodnie z wymaganiami i wzorami dokumentów ewidencji odpadów, określonymi w aktualnych przepisach prawa oraz przekazywać Marszałkowi Województwa Lubelskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

I.8.1.3. Zakres i sposób monitorowania odpadów przetwarzanych w procesie odzysku w związku z eksploatacją instalacji.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów przetwarzanych w procesie odzysku w związku z eksploatacją instalacji, zgodnie z wymaganiami i wzorami dokumentów ewidencji odpadów, określonymi w aktualnych przepisach prawa.

Zbiornicze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi należy sporządzać zgodnie z wymaganiami i wzorami dokumentów ewidencji odpadów, określonymi w aktualnych przepisach prawa oraz przekazywać

Marszałkowi Województwa Lubelskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

I.8.2. Zakres i sposób monitorowania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Określam zakres i sposób monitorowania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej w następujący sposób:

- pomiar ilości wody pobieranej z własnych ujęć na podstawie odczytów z liczników wodomierzy,
- rejestracja ilości wytwarzanych ścieków na podstawie rozliczeń z odbiorcą ścieków.

I.8.3. Zakres i sposób monitoringu emisji do powietrza.

Monitoring emisji do powietrza należy prowadzić metodą bilansową poprzez określanie wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji na podstawie czasu pracy wentylatorów oraz wskaźników emisji. Informację o wielkości rocznej emisji należy przekazywać organowi ochrony środowiska po zakończeniu roku kalendarzowego, którego ona dotyczy.

I.8.4. Zakres i sposób monitorowania eksploatacji instalacji w zakresie oddziaływań akustycznych.

Monitoring hałasu emitowanego z instalacji należy prowadzić zgodnie z wymaganiami określonymi w aktualnych przepisach prawa z częstotliwością jeden raz na dwa lata. Punkty pomiarowe hałasu należy wyznaczyć:

- od strony wschodniej (za torami kolejowymi) na granicy terenu o charakterze zabudowy zagrodowej,
- od strony południowo-wschodniej (za torami kolejowymi) na granicy terenu ogródków działkowych.

Wyniki pomiarów hałasu należy przekazywać właściwym organom ochrony środowiska w terminach i sposobach prezentacji określonych w aktualnych przepisach prawa.

I.8.5. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

I.8.5.1. Monitoring efektywności wykorzystania energii.

Monitoring efektywności wykorzystania energii należy realizować poprzez rejestr zużycia energii elektrycznej na terenie Zakładu.

I.8.5.2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić w odrębnych systemach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami poprzez ewidencjonowanie i okresowe bilansowanie dla poszczególnych procesów ilości zużytych surowców, produktów i mediów oraz ilości wytworzonych odpadów.

I.8.6. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Wszelkie badania i pomiary wykonywane w ramach monitoringu instalacji powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z obowiązujących przepisów przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia. Wyniki monitoringu należy ewidencjonować oraz przechowywać przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Prowadzący instalację jest obowiązany przekazywać wyniki wykonywanych pomiarów organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska na warunkach określonych w obowiązujących przepisach.

I.9. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii.

Instalacje Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie nie zostały uznane za obiekty stwarzające zagrożenia występowania poważnej awarii przemysłowej. Funkcjonowanie instalacji może się wiązać z wystąpieniem sytuacji awaryjnych spowodowanych błędami obsługi, awariami maszyn i urządzeń oraz wystąpieniem wypadków losowych. Na terenie Zakładu wdrożono procedury ściśle określające gotowość i sposób reagowania na wypadki przy pracy. Opracowana została między innymi „Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego”.

Środki mające na celu zapobieganie i ograniczanie oddziaływania na środowisko oraz wystąpienia ewentualnej awarii:

- przestrzeganie ściśle ustalonych reżimów technologicznych i metod przetwarzania odpadów,
- prowadzenie na bieżąco ewidencji odpadów,
- gromadzenie we właściwy sposób przyjmowanych odpadów,
- utrzymywanie we właściwym stanie sprzętu przeciwpożarowego,
- niedopuszczanie do gromadzenia odpadów płynnych i ropopochodnych, toksycznych oraz wybuchowych.

Awarie powstające na terenie Zakładu należy usunąć stosownymi do sytuacji środkami technicznymi, dającymi gwarancję należytej naprawy, za pomocą środków, materiałów i narzędzi i wewnętrznego wyposażenia przeciwpożarowego, będących w dyspozycji instalacji oraz przy współdziałaniu z instytucjami zewnętrznymi.

I.10. Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń.

W okresie obowiązywania niniejszej decyzji nie jest planowane całkowite zakończenie funkcjonowania zakładu.

Sposoby postępowania na etapie likwidacji powinny być zgodne z przepisami prawa krajowego i wytycznymi dokumentów referencyjnych BAT (BREF-ów) oraz dyrektywami Unii Europejskiej, które zalecają:

- minimalizować ilość ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczyć jej przemieszczanie i zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem,
- zabezpieczyć grunty przed zanieczyszczeniem na skutek wycieku, niewłaściwego składowania materiałów niebezpiecznych i depozycji z powietrza,
- przeprowadzać oceny stanu zanieczyszczenia środowiska w celu opracowania harmonogramu działań rewitalizacyjnych.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, wymaganiami ochrony środowiska, ustawy o odpadach, w oparciu o projekt rekultywacji. Należy dążyć do maksymalnego przywrócenia terenu eksploatacji, środowisku naturalnemu.

I.11. Ustalam częstotliwość dokonywania analiz pozwolenia zintegrowanego.

W odniesieniu do procesów prowadzonych przez KOM-EKO S.A. na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Lublinie przy ul. Metalurgicznej 17A przeprowadzana będzie raz na 5 lat, ocena porównująca parametry procesowe ze wskaźnikami charakteryzującymi najlepsze dostępne techniki (BAT). Wyniki tych ocen będą gromadzone i przechowywane przez okres co najmniej 5 lat, a w przypadku stwierdzenia daleko idących rozbieżności z wymogami BAT, stanowić będą podstawę do podjęcia decyzji o modernizacji, względnie eliminacji danego procesu.

II. Zobowiązuję KOM-EKO S.A. do:

II.1. Prowadzenia racjonalnej gospodarki odpadami, opartej na stosowaniu technologii, niepowodującej uciążliwości odorotwórczych poza terenem instalacji.

II.2. Prowadzenia rejestru czasu pracy bariery dezodorującej w odniesieniu do procesów technologicznych w zakresie przetwarzania odpadów biodegradowalnych.

II.3. Informowania Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Lublinie o wystąpieniu awarii przemysłowej.

II.4. Przekazywania wyników pomiarów i obliczeń emisji substancji i energii wprowadzanych do środowiska Marszałkowi Województwa Lubelskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Lublinie, w terminie 30 dni od daty dokonania obliczenia lub zakończenia pomiaru, z uwzględnieniem zakresu i formy, określonych w obowiązujących aktach wykonawczych.

II.5. Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego w Lublinie zbiorczego zestawienia danych, o którym mowa w art. 75 ustawy o odpadach, w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy z uwzględnieniem zakresu i formy, określonych w obowiązujących aktach wykonawczych.

II.6. Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego informacji o wielkości emisji z instalacji objętej niniejszym pozwoleniem, za każdy rok, w terminie do dnia 31 marca roku, następującego po upływie roku, jakiego dotyczy ewidencja.

II.7. Zapewnienia gospodarowania odpadami zgodnie z obowiązującym planem gospodarki odpadami dla województwa lubelskiego.

III. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

IV. Stwierdzam wygaśnięcie:

- decyzji wydanej z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego z dnia 22 maja 2013 roku, znak: RŚ-V.7243.8.2013.IŁ, którą udzielono KOM-EKO S.A. pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów w związku z funkcjonowaniem instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie;
- decyzji wydanej z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego z dnia 22 maja 2013 roku, znak: RŚ-V.7243.12.2013.IŁ z późniejszymi zmianami, którą udzielono KOM-EKO S.A. pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów w związku z funkcjonowaniem instalacji biologicznego przetwarzania odpadów zielonych, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie;
- decyzji wydanej z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego z dnia 22 maja 2013 roku, znak: RŚ-V.7243.13.2013.IŁ z późniejszymi zmianami, którą udzielono KOM-EKO S.A. pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów w związku z funkcjonowaniem instalacji przetwarzania odpadów zebranych selektywnie, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 16 czerwca 2015 roku, bez znaku KOM-EKO S.A. z siedzibą w Lublinie przy ul. Wojennej 3 wystąpiła o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie.

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania określone w art. 214 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.).

Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 z późn. zm.) dane o wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 96/2015 (www.ekoportal.pl).

Zgodnie z obowiązującym „Planem gospodarki odpadami dla województwa lubelskiego 2017 r.”, zatwierdzonym uchwałą Sejmiku Województwa Lubelskiego z dnia 30 lipca 2012 roku Nr XXIV/396/2012, instalacje eksploatowane przez KOM-EKO S.A. na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Metalurgicznej 17A w Lublinie znajdują się w Regionie Centralnym. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacja biologicznego przetwarzania odpadów zielonych zebranych selektywnie uzyskały status regionalnych instalacji przetwarzania odpadów komunalnych (RIPOK).

Obowiązek posiadania przez KOM-EKO S.A. pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wynika z zakwalifikowania jej do instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169).

Instalacje eksploatowane przez KOM-EKO S.A. należą do grupy przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, jednak z uwagi na nadanie im statusu regionalnych instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych, na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1) lit. c) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.) organem ochrony środowiska, właściwym do wydania decyzji jest Marszałek Województwa Lubelskiego.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz z art. 33 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie

Decyzja Nr PZ 36/2015 z dnia 15 grudnia 2015 roku, znak: RŚ-V.7222.5.2015.ILU

środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, zawiadomieniem z dnia 1 lipca 2015 roku, znak: RŚ-V.7222.5.2015.ILU, zamieszczonym na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Lubelskiego w Lublinie oraz na tablicy ogłoszeń Departamentu Rolnictwa i Środowiska tut. Urzędu, poinformowano o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz o prawie i terminie wnoszenia uwag i wniosków. Zawiadomienie o wszczęciu postępowania zostało również podane do publicznej wiadomości poprzez:

- zamieszczenie na tablicy ogłoszeń w siedzibie prowadzącego instalację przy ul. Wojennej 3 oraz na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów przy ul. Mełgiewskiej 17a w terminie od 7 lipca do 31 sierpnia 2015 roku,
- umieszczenie w wersji elektronicznej na Elektronicznej Tablicy Ogłoszeń Urzędu Miasta Lublin oraz na stronie internetowej Urzędu Miasta Lublin (<http://bip.lublin.eu/um/index.php?t=200&id=132729>) w terminie od 8 do 29 lipca 2015 roku.

W ustawowym terminie 21 dni nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po upływie powyższego terminu uwagi do prowadzonego postępowania wniosło Stowarzyszenie Ekologiczny Lublin (pismo z 7 grudnia 2015 roku), Przewodniczący Zarządu Dzielnicy Hajdów-Zadębie (pismo z dnia 8 grudnia 2015 roku) oraz Przewodniczący Rady Dzielnicy Tatary (pismo z dnia 8 grudnia 2015 roku). Pomimo, że uwagi wniesiono po terminie Organ uznał za zasadne przychylić się do części z nich. Pozostałe, zdaniem Organu nie znajdują odzwierciedlenia w obowiązujących przepisach prawa.

Po analizie przedłożonych dokumentów stwierdzono, że wniosek spełnia wymogi art. 184, art. 201 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagane dla wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie wniosku, ustalono:

- rodzaje i ilość odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku i warunki postępowania z tymi odpadami, na podstawie przewidywanej ilości wytwarzanych odpadów, zgodnie z ustawą o odpadach,
- rodzaje i ilość odpadów przeznaczonych do odzysku w związku z eksploatacją instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku, zgodnie z ustawą o odpadach,
- dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany, zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska i przepisami wykonawczymi, dotyczącymi ochrony powietrza,
- ilość i stan ścieków z obiektów zakładu, zgodnie z ustawą Prawo wodne i rozporządzeniami wykonawczymi oraz warunkami odprowadzania ścieków do oczyszczalni,
- dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska, z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 r., poz. 112),
- ilość wody i źródła jej poboru do wykorzystania na potrzeby instalacji.

W pozwoleniu nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych z uwagi na art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Ustalono natomiast dopuszczalną wielkość emisji zorganizowanej z systemu wentylacji mechanicznej z hali technologicznej nr 5, w której zlokalizowana jest instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie.

W pozwoleniu niniejszym dopuszczono do wytwarzania odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne powstające w instalacjach w wyniku procesów tam prowadzonych.

Z wniosku wynika, że dla instalacji eksploatowanych przez KOM-EKO S.A. nie jest wymagane tworzenie obszaru ograniczonego użytkowania.

Z ustaleń postępowania wynika, że ze względu na dużą odległość od granicy państwa nie występują oddziaływania transgraniczne, w związku z tym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Zakres monitoringu oraz częstotliwość prowadzenia pomiarów wynika z obowiązujących przepisów.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem oraz na podstawie art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenie wydano na czas nieoznaczony. Okres analiz pozwolenia ustalono zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska i będzie to miało miejsce co pięć lat.

Biorąc pod uwagę powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubelskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Gołąb
Łukasz Gołąb
Zastępca Dyrektora
Departamentu Rolnictwa i Środowiska

Otrzymuje:

1. KOM-EKO S.A.
ul. Wojenna 3
20-424 Lublin

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska (w wersji elektronicznej)
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
2. Inspekcja Ochrony Środowiska
Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Lublinie
20-092 Lublin, ul. Obywatelska 13
3. a/a – 2 egzemplarze

Informacja o niniejszym pozwoleniu zintegrowanym zostaje umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach, zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 231/2015 (www.ekoportal.pl).

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2015 roku, poz. 783), zgodnie z pkt 40, ppkt 2 części III załącznika do wyżej wymienionej ustawy pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł. Opłatę uiszczono w dniu 16 czerwca 2015 roku na rachunek bankowy Urzędu Miasta Lublin nr 95 1240 2092 9329 9200 0620 0000.

Dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej pozostawiono w aktach sprawy.